

TBSØ 6-8 mm - DATI TECNICI

				Estrazione filetto			Penetrazione testa			Taglio				
d ₁ [mm]	Lunghezza L [mm]	Lunghezza filetto b [mm]	Spessore max. A [mm]	DIN 1052:1988 z _{ul} N _{ax} [kN]	DIN 1052:2004 R _{ax,k} [kN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} ⁽¹⁾ [kN]	DIN 1052:1988 z _{ul} N _{ax} [kN]	DIN 1052:2004 R _{ax,k} ⁽²⁾ [kN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} ⁽²⁾ [kN]	DIN 1052:1988 z _{ul} V ⁽³⁾ [kN]	DIN 1052:2004 R _k ⁽⁴⁾ [kN]	EN 1995:2004 R _k ⁽⁴⁾ [kN]	DIN 1052:2004 R _k ⁽⁵⁾ [kN]	EN 1995:2004 R _k ⁽⁵⁾ [kN]
6	80	40	40	1,20	2,77	4,69	1,20	2,78	2,78	0,61	2,24	2,21	2,24	2,21
	100	50	50	1,50	3,47	5,77	1,20	2,78	2,78	0,61	2,24	2,21	2,24	2,21
	120	50	70	1,50	3,47	5,77	1,20	2,78	2,78	0,61	2,24	2,21	2,24	2,21
	140	75	75	2,25	5,20	8,27	1,20	2,78	2,78	0,61	2,24	2,21	2,24	2,21
	160	75	85	2,25	5,20	8,27	1,20	2,78	2,78	0,61	2,24	2,21	2,24	2,21
	180	75	105	2,25	5,20	8,27	1,20	2,78	2,78	0,61	2,24	2,21	2,24	2,21
8	200	75	125	2,25	5,20	8,27	1,20	2,78	2,78	0,61	2,24	2,21	2,24	2,21
	160	80	80	3,20	7,39	10,77	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	180	80	100	3,20	7,39	10,77	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	200	80	120	3,20	7,39	10,77	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	220	80	140	3,20	7,39	10,77	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	240	80	160	3,20	7,39	10,77	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	260	80	180	3,20	7,39	10,77	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	280	80	200	3,20	7,39	10,77	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	300	100	200	4,00	9,24	13,10	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	320	100	220	4,00	9,24	13,10	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	340	100	240	4,00	9,24	13,10	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	360	100	260	4,00	9,24	13,10	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	380	100	280	4,00	9,24	13,10	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62
	400	100	300	4,00	9,24	13,10	1,81	4,17	4,17	1,09	3,64	3,62	3,64	3,62

OSSERVAZIONI

Principi generali:

- I valori ammissibili sono secondo normativa DIN 1052:1998.
- I valori caratteristici sono secondo normative DIN 1052:2004 e EN 1995:2004.
- Per i valori di resistenza meccanica e per la geometria delle viti si è fatto riferimento a quanto riportato nel documento di omologazione Z-9.1-731.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.
- La resistenza caratteristica ad estrazione è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore.
- I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.

Note:

- (1) La resistenza caratteristica ad estrazione del filetto secondo EN 1995:2004 fornisce valori decisamente superiori a quelli reali, confermati anche da prove sperimentali. In fase di calcolo si consiglia di fare riferimento ai valori secondo DIN 1052:2004.
- (2) Per i valori di resistenza a penetrazione della testa si fa riferimento al documento di omologazione Z-9.1-731.
- (3) I valori ammissibili di resistenza a taglio non dipendono dall'angolo fra la forza e le fibre.
- (4) Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate considerando un angolo α fra la forza e le fibre pari a 0° .
- (5) Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate considerando un angolo α fra la forza e le fibre pari a 90° .
- (6) Le distanze minime sono in accordo alla normativa DIN 1052:2004 ed alla normativa EN 1995:2004.

I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile.

Non si risponde di eventuali errori di stampa o battitura.

DISTANZE MINIME CONSIGLIATE ⁽⁶⁾

	Angolo fra forza e fibre: $\alpha = 0^\circ$		Angolo fra forza e fibre: $\alpha = 90^\circ$	
	$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha = 0^\circ$	$\alpha = 90^\circ$
a ₁ [mm]	30	40	24	32
a ₂ [mm]	18	24	24	32
a _{3,t} [mm]	72	96	42	56
a _{3,c} [mm]	42	56	42	56
a _{4,t} [mm]	18	24	42	56
a _{4,c} [mm]	18	24	18	24

Direzioni della fibratura		Mezzo di unione		-90° < α < 90° estremità sollecitata		90° < α < 270° estremità scarica		0° < α < 180° bordo sollecitato		180° < α < 360° bordo scarico	

APPLICAZIONI

