

CARATTERISTICHE TECNICHE

IMPREGNATRICE PER TRAVATURE
MACCHINA DESTINATA ALLE AZIENDE MEDIE E PICCOLE PUR AVENDO LA STESSA
COMPONENTISTICA DELLE MACCHINE PIU' GRANDI

L'IMPREGNAZIONE VIENE EFFETTUATA A MEZZO DI RULLI SPECIALI IN RESINA ESPANSA
CHE AGISCONO NELLE PROFONDITA', COAUDIOVATI
DA UNA SERIE DI SPAZZOLE CHE RENDONO LA FINITURA UNIFORME.

LA MACCHINA E' DOTATA DI UN SISTEMA DI TRAINO AUTOMATICO CON VARIAZIONE DI
VELOCITA' **INVERTER** CON ALIMENTAZIONE MONOFASE E DI UN MOTORE KW.0,5.
DI DUE RULLIERE IN PRIFILATI DI ALLUMINIO ANODIZZATO, IN ENTRATA ED IN USCITA
PER CREARE CONTINUITA' DEL PIANO DI LAVORO.

ABBIAMO UN CONSUMO LIMITATO DELLA VERNICE IN QUANTO IL PRODOTTO E'
REGOLABILE NEL DOSAGGIO E PUO' ESSERE RICICLATO ATTRAVERSO UN CONTENITORE
SITO NELLA MACCHINA STESSA.

LE SPAZZOLE COME I RULLI IN RESINA SONO FACILMENTE SOSTITUIBILI PER LA
MANUTENZIONE E PER LA PULIZIA CHE PUO' ESSERE EFFETTUATA CON
ACQUA CALDA CON AGGIUNTA DI DETERSIVO O TREMENTINA.

DATI TECNICI DELL'IMPREGNATRICE

STR-5 COSTRUITA	: ALLUMINIO INOX
DIMENSIONI DI LAVORO	: 300mm.X300 mm. + SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE DI LAVORO
VELOCITA'	: 8-44 M/MIN. : LUNGHEZZA : 2000 MM.
DIMENSIONI DELLA MACCHINA	: LARGHEZZA : 750 MM. : ALTEZZA : 1500 MM.
PESO SENZA RULLIERE	: 250 KG.