



11
EN 14592:2008

Vite autoforante per legno SIGMA-VGZ - Screw for structural timber SIGMA-VGZ

Materiale - Material:

Acciaio non legato, prodotto in conformità alla norma EN 10016-2. Resistenza caratteristica a trazione $f_{u,k} = 1000 \text{ N/mm}^2$

Non-alloy steel rod according to EN 10016-2. Characteristic tensile strength $f_{u,k} = 1000 \text{ N/mm}^2$

d [mm]	L [mm]	$M_{y,k}$ [Nmm]	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$f_{tens,k}$ [KN]	$f_{tor,k} / R_{tor,MW}$
7	100 ÷ 340	16900	14,6 (r _k = 410 Kg/m ³)	NPD	17,70	1,86 (r _k = 500 Kg/m ³)
9	160 ÷ 400	30700	13,0 (r _k = 420 Kg/m ³)	NPD	29,70	2,13 (r _k = 500 Kg/m ³)

Durabilità - Durability:

Acciaio non legato zincato Fe/Zn 12c in conformità alla norma ISO 2081 (classe di servizio 2 in accordo con EN 1995-1-1)

Non-alloy steel with 12c of zinc Fe/Zn according to ISO 2081 (service class 2 according to EN 1995-1-1)

d :	Diametro nominale - Nominal diameter
L :	Lunghezza - Length
$M_{y,k}$:	Momento caratteristico di snervamento - Characteristic yield moment
$f_{ax,k}$:	Parametro caratteristico di resistenza ad estrazione - Characteristic withdrawal parameter in timber
$f_{head,k}$:	Parametro caratteristico di penetrazione della testa - Characteristic head pull-through parameter in timber
$f_{tens,k}$:	Resistenza caratteristica a trazione - Characteristic tensile capacity
$f_{tor,k} / R_{tor,MW}$:	Rapporto caratteristico di torsione - Characteristic torsional ratio