



## Scheda tecnica STAFFA ALU

### Descrizione prodotto:

Innovativo sistema di giunzione a scomparsa che consente di realizzare in tempi rapidi e con estrema facilità il collegamento di travi in legno, anche inclinate, sia con elementi lignei che con cordoli o pareti in calcestruzzo.

### Descrizione materiale:

La staffa viene estrusa in unico pezzo di alluminio, non necessita di zincatura e non presenta problemi di corrosione se posata correttamente.

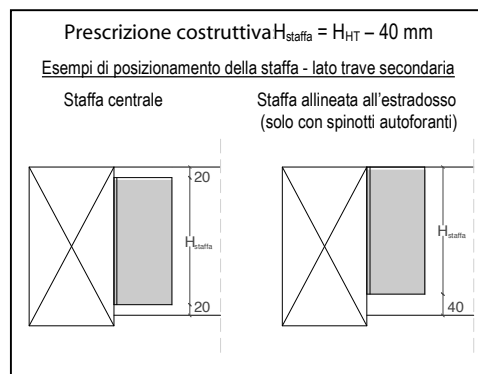
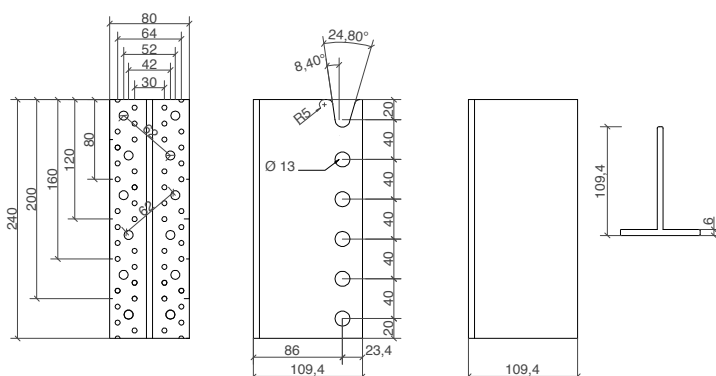
### Campi d'impiego:

La giunzione sulla trave in legno viene realizzata con chiodatura, totale o parziale, a seconda del caso, mentre l'applicazione su cemento può essere effettuata sia con viti da cemento che con ancoranti chimici vinilestere. La giunzione a livello della secondaria può avvenire tramite spinotti autoforanti o spinotti lisci.



### Caratteristiche geometriche:

Spessore lastra	6,0 mm
Altezze disponibili	80 – 120 – 160 – 200 -240 mm 3000 mm (da tagliare)
Fori chiodi	Ø 5 mm
Chiodatura	Chiodi Anker 4.0 x 60 Viti GH 5.0 x 50
Fori tasselli	Ø 9 mm
Giunzione su cemento	Ancoranti pesanti Ø 10 x 80 Tasselli chimici Ø 8 x 110
Fori spinotti (ove presenti)	Ø 13 mm
Spinotti	M12



I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile. Non rispondiamo di eventuali errori e errori di stampa e ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto in qualsiasi momento e senza obblighi di preavviso.

GIUNZIONE LEGNO – LEGNO: Chiodatura parziale - Staffa ALU a 2 file o 4 file chiodate come a 2

Altezza staffa ALU (mm)	Larghezza trave second. $B_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave secondaria $H_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave principale $H_{HT,MIN}$ (mm)	Chiodi Anker 4,0 x 60	Spinotti autoforanti <sup>2</sup> WS Ø7x113 <sup>3</sup>	Spinotti Lisci Ø12 x 120 <sup>3</sup>	$F_n$ ,amm (KN) <sup>1</sup>	Chiodatura parziale
80	120	120	120	2 x 3	2 x Ø7	2 x Ø 12	3,20	
120	120	160	160	2 x 5	3 x Ø7	3 x Ø 12	7,10	
160	120	200	200	2 x 7	4 x Ø7	4 x Ø 12	10,00	
200	120	240	240	2 x 9	5 x Ø7	5 x Ø 12	12,90	
240	120	280	280	2 x 11	6 x Ø7	6 x Ø 12	15,70	

GIUNZIONE LEGNO – LEGNO: Chiodatura totale - Staffa ALU chiodata su 4 file

Altezza staffa ALU (mm)	Larghezza trave second. $B_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave secondaria $H_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave principale $H_{HT,MIN}$ (mm)	Chiodi Anker 4,0 x 60	Spinotti autoforanti <sup>2</sup> WS Ø7x113 <sup>3</sup>	Spinotti Lisci Ø12 x 120 <sup>3</sup>	$F_n$ ,amm (KN) <sup>1</sup>	Chiodatura totale
80	120	120	120	4 x 3	3 x Ø7	2 x Ø 12	5,40	
120	120	160	160	4 x 5	4 x Ø7	3 x Ø 12	10,70	
160	120	200	200	4 x 7	6 x Ø7	4 x Ø 12	18,20	
200	120	240	240	4 x 9	8 x Ø7	5 x Ø 12	23,20	
240	120	280	280	4 x 11	10 x Ø7	6 x Ø 12	30,10	

GIUNZIONE LEGNO – CEMENTO: Collegamento a parete o cordolo in cemento armato con ancorante pesante (M10 x 80)

Altezza staffa ALU (mm)	Larghezza trave second. $B_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave secondaria $H_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave principale $H_{HT,MIN}$ (mm)	Ancorante pesante Ø10 x 80	Spinotti autoforanti <sup>2</sup> WS Ø7x113 <sup>3</sup>	Spinotti Lisci Ø12 x 120 <sup>3</sup>	$F_n$ ,amm (KN) <sup>1</sup>	Si consiglia di tassellare come riportato in figura
80	120	120	120	2 x Ø10	2 x Ø7	2 x Ø 12	7,20	
120	120	160	160	3 x Ø10	3 x Ø7	3 x Ø 12	10,20	
160	120	200	200	4 x Ø10	4 x Ø7	4 x Ø 12	11,45	
200	120	240	240	5 x Ø10	5 x Ø7	5 x Ø 12	13,03	
240	120	280	280	6 x Ø10	6 x Ø7	6 x Ø 12	14,60	

GIUNZIONE LEGNO – CEMENTO: Collegamento a parete o cordolo in cemento armato con barra filettata<sup>4</sup> e resina vinilestere

Altezza staffa ALU (mm)	Larghezza trave second. $B_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave secondaria $H_{NT,MIN}$ (mm)	Altezza trave principale $H_{HT,MIN}$ (mm)	Barra filettata Ø 8 x 110	Numero totale fori per tasselli	Spinotti autoforanti <sup>2</sup> WS Ø7x113 <sup>3</sup>	Spinotti Lisci Ø12 x 120 <sup>3</sup>	$F_n$ ,amm (KN) <sup>1</sup>	Disposizione con numero di tasselli minimo <sup>5</sup>
80	120	120	120	2 x Ø8	4	3 x Ø7	2 x Ø 12	5,40	
120	120	160	160	4 x Ø8	6	4 x Ø7	3 x Ø 12	10,70	
160	120	200	200	6 x Ø8	8	6 x Ø7	4 x Ø 12	18,20	
200	120	240	240	8 x Ø8	10	8 x Ø7	5 x Ø 12	23,20	
240	120	280	280	10 x Ø8	12	10 x Ø7	6 x Ø 12	30,10	

<sup>1</sup> Si intendono valori ammissibili secondo la normativa DIN 1052:1988

<sup>2</sup> Si intende il numero minimo di spinotti autoforanti per garantire la portata tabellata; è possibile utilizzare un numero inferiore di spinotti in funzione del carico effettivamente agente.

<sup>3</sup> Si intende la lunghezza massima degli spinotti per una  $B_{NT,min} = 120$  mm. Per basi maggiori si possono utilizzare anche spinotti con lunghezza maggiore.

<sup>4</sup> Per le barre filettate si prescrive una classe di acciaio minima = 5.8 ed una profondità minima infissione di 96 mm.

<sup>5</sup> Si intende il numero minimo di barre filettate per garantire la portata tabellata; è possibile tassellare interamente la staffa (numero di barre = numero di fori) ma questo non comporta un incremento di resistenza.

I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile. Non rispondiamo di eventuali errori e errori di stampa e ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto in qualsiasi momento e senza obblighi di preavviso.